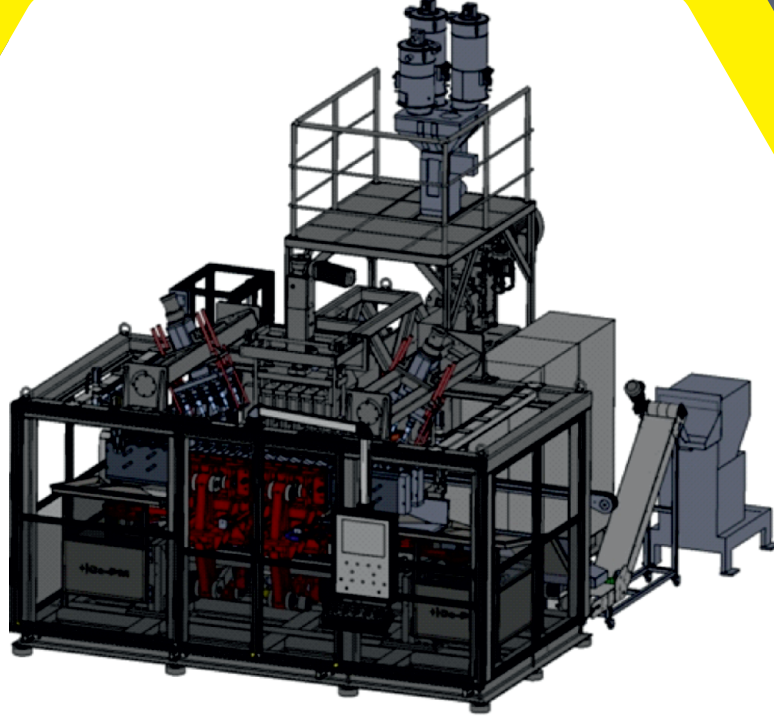




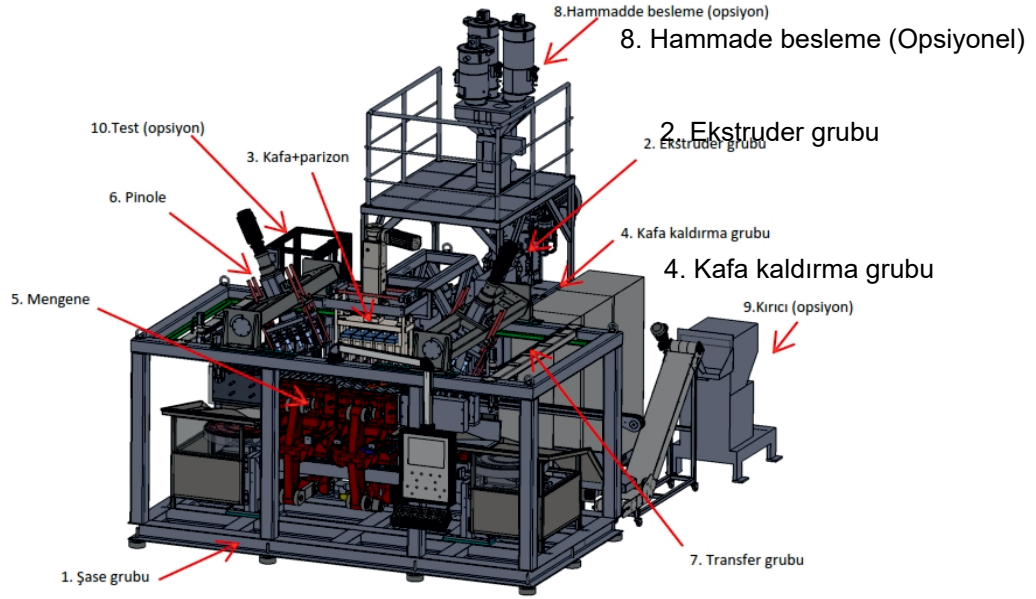
CO-PACKING & MACHINERY
FULL ELECTRIC MACHINES



FE750-XSX

FULL ELEKTRİKLİ
ŞİŞİRME MAKİNESİ

FE750-XSX



ŞİŞİRME İŞLEMİ

- Katı granür halindeki plastik hammadde ekstrüder haznesinden içeri beslenir.
- Ekstrüder helezonu motor- redüktörden aldığı tahrik ile hammaddeyi sürekli ileri sürer. Bu ilerleme sırasında ekstrüder etrafındaki rezistans vasıtasıyla katı haldeki plastik erimeye başlar.
- Kafa (Bodinoz) grubunda gelen eriyik haldeki plastik gözlerden geçerken ön şekil verilerek tüp halinde akmaya başlar.
- Mengene eriyik tüp halindeki plastiği aldıktan sonra gözlerden akan plastik; bıçaklar vasıtasıyla kesilir . Kesilme işlemi bittikten sonra kafa kaldırma grubu, Ekstruder ile birleşik olan kafayı yukarı doğru kaldırır. Çünkü; gözlerden sürekli olarak tüp halinde ön şekil verilmiş olan plastiğe ekstrüzyon işlemi devam etmektedir.
- Mengene grubu kapanarak kesilen tüp halindeki plastiği şişirme işlemini yapacak olan pinole grubuna doğru iletir.
- Pinoleler, mengene kalıbının içindeki plastiği, hava basarak şişirmeye başlar. Plastik, kalıp cidarlarına temas edene kadar şişerek kalıp şeklini alır. Kalıp şeklinin tam alınması için kalıp soğutma suyunun ihtiyaç duyulan aralıkta olması gereklidir.
- Kalıp şeklini almış plastik, menginelelerin açılması ile birlikte, pinole ucunda asılı halde kırıcı kalıbını bekler. Kırıcı grubunun tutmasından sonra pinole grubu şişirilmiş plastiği bırakır, son şeklini alması için kırıcılar şişirilmiş plastikteki çapakları kırar.
- Çapakları kırılmış son haldeki plastik, transfer grubu vasıtasıyla konveyör hattına verilir.
- Makine opsiyonuna göre şişe kaçak test ünitesi her bir şişeyi test eder. Böylelikle makine üretimi %100 sağlam şişe beklentisini karşılar.

AVANTAJLARIMIZ

Teknik Özellik	Full elektrikli PE şişirme makinesi	Hidrolik PE şişirme makinesi
Kararlı Verimlilik	%95	%60
Kapasite (2.500 ml)	1.000 adet/saat	750 adet/saat
Kalıp değişim süresi	40 dk	120 dk
Ses düzeyi	75 dB	85 dB
Bakım	Kısa bakım süresi ve uzun bakım periyodu	
Maliyet	Yüksek kapasite ile çalışılması neticesinde düşük maliyetli üretim.	

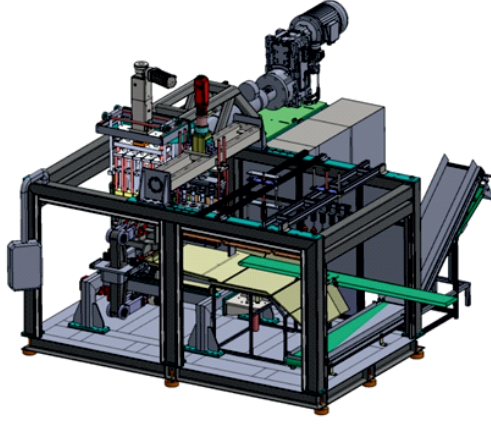


FULL ELEKTRİKLİ ŞİRME MAKİNESİ

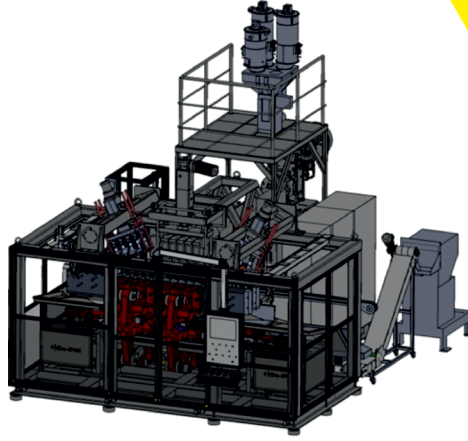
MAKİNE MODELLERİMİZ

Model Kodu	FE750-SS3	FE750-DS3	FE750-SS4	FE750-DS4	FE750-SS5	FE750-DS5
Kavite Sayısı	3 Kavite		4 Kavite		5 Kavite	
İstasyon Sayısı	Tek İstasyon	Çift İstasyon	Tek İstasyon	Çift İstasyon	Tek İstasyon	Çift İstasyon
Kavite Merkez Mesafesi	220 mm		135 mm		120 mm	
Şişe Hacmi	3000 - 5000 ml		2000 - 3000 ml		500 - 2000 ml	
Maksimum Şişe Genişliği	205 mm		125 mm		110 mm	
Çevrim Süresi (± %5)	22sn		20 sn		18 sn	
Nominal Üretim (± %5)	12000 adet/ gün	24000 adet/ gün	17500 adet/ gün	35000 adet/ gün	24000 adet/ gün	48000 adet/ gün
Isı Bölgesi	16		18		20	
Çalışma Gerilimi	400 V / 50 Hz					
Çalışma Basıncı	6 Bar					
Çalışma Kalıp Suyu Sıcaklığı	6-8 °C					
Ağırlık	14 Ton	17 Ton	14 Ton	17 Ton	14 Ton	17 Ton
Ölçüler	3,40 x 6,30 x 3,70m	4,50 x 6,30 x 3,70m	3,40 x 6,30 x 3,70m	4,50 x 6,30 x 3,70m	3,40 x 6,30 x 3,70m	4,50 x 6,30 x 3,70m





FE750-SSX



FE750-DSX

İLETİŞİM

COPM COPACKING MAKİNE
İMALAT TİC. VE SAN. A.Ş.

Akşemseddin Mah. 230. Sk. No:3
34510 Esenyurt / İSTANBUL

+90 539 578 78 40
info@copm.com.tr
www.copm.com.tr

